

FA-NA101

Горизонтальные автоматизированные станции стыковки коллиматоров



Преимущества серии

- Многоосевая система позиционирования.
- Две точки обзора торцевых камер.
- Вывод торцевых изображений на экране монитора.

Описание серии

FA-NA101 предназначены для высокоточного и эффективного соединения компонентов, как часть производственного процесса. Они предлагают широкий спектр функций и возможностей, чтобы обеспечить точное выравнивание и стыковку компонентов с высокой степенью автоматизации. В настоящее время стандартизированы 3 типа горизонтально-осевой системы стыковки Form.ai, которые соответственно применяются для стыковки оптических коллиматоров, оптических изоляторов, патчкордов CWDM, CWDM отражателей, выходных концов CWDM и т.д. В частности, станции FA-NA101 предназначены для стыковки коллиматоров.

Эти станции оснащены передовой технологией, позволяющей обеспечить точность и стабильность процесса стыковки. Они предлагают гибкие настройки и программное обеспечение для адаптации к различным типам компонентов. Благодаря своей горизонтальной конфигурации, они обеспечивают удобный доступ к компонентам и удобство в обслуживании.

Параметры FA-NA101

Количество осей регулировки (слева)	X, Y, Z, θX , θY	Количество осей регулировки (справа)	Фиксированное положение
Количество точек наблюдения	1	Возможность стыковки	Коллиматоры
Тип зажимного механизма	Цилиндрический	Оборудование для УФ-отверждения	Опционально
Дозирующее оборудование	Опционально	Оборудование для обнаружения света	Опционально
Источник питания	AC 220В	Вес, кг	140
Размеры, м	0,8 x 0,6 x 1,5	Поле зрения FOV, мм	0,9 x 0,7 – 8 x 6
Перемещение по оси X, мм	30	Разрешение по оси X, мкм	1
Перемещение по оси Y, мм	20	Разрешение по оси Y, мкм	1
Перемещение по оси Z, мм	70	Разрешение по оси Z, мкм	1
Перемещение по оси θX , °	± 5	Разрешение по оси θX , °	0,005
Перемещение по оси θY , °	± 5	Разрешение по оси θY , °	0,005
Рабочее расстояние, мм	86	Увеличение	0,6 – 5

Оборудование для УФ-отверждения

Диапазон длин волн, нм	365 - 405	Пиковая интенсивность излучения, мВт/см ²	400 - 3200
Регулировка мощности, %	0 - 100	Метод управления	I/O

Дозирующее оборудование

Время дозирования, с	0,001 – 9,999
Минимальная дозировка, мл	0,01
Точность, %	$\pm 0,5$